



## TORNO CONTROL GSK

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

**Modalidad**  
**Presencial/Elearning**

**Reunión con Relator**  
**Costo 0**

**Incluye**  
**Diploma y Certificado**





## Objetivo general

Desarrollar las competencias necesarias para operar, programar y ejecutar procesos de mecanizado en torno CNC con control GSK, aplicando procedimientos de seguridad y buenas prácticas de manufactura.



## Objetivos específicos

- Identificar los componentes y funciones del torno CNC con control GSK y aplicar normas de seguridad operacional.
- Elaborar y ejecutar programas básicos de mecanizado utilizando códigos y funciones del control GSK.
- Configurar herramientas y parámetros de corte para fabricar piezas mediante operaciones de torneado de manera eficiente y segura.



## Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



### ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



### ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



### PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

## Temario del curso:

### Módulo 1

Introducción Al Torno CNC Con Control GSK

Contenidos:

Conceptos Básicos Del Torno CNC Y Sus Aplicaciones Industriales.

Componentes Y Funciones Del Control GSK.

Normas De Seguridad En La Operación Del Torno CNC.

Encendido, Referenciación Y Apagado Del Equipo.

Actividad Práctica: Identificación De Los Componentes Del Torno Y Puesta En Marcha Del Equipo.

### Módulo 2

Interfaz Y Programación Básica Del Control GSK

Contenidos:

Estructura Del Panel De Operación Del Control GSK.

Ingreso Y Edición De Programas CNC.

Sistemas De Coordenadas Absolutas E Incrementales.

Comandos Básicos De Programación Y Navegación.

Actividad Práctica: Creación Y Edición De Un Programa Básico En El Control GSK.

### Módulo 3

Programación De Mecanizados En Torno CNC

Contenidos:

Programación De Movimientos Lineales Y Circulares.

Aplicación De Códigos G Y M Más Utilizados.

Programación De Ciclos De Refrentado Y Cilindrado.

Compensación De Herramientas Y Corrección De Medidas.

Actividad Práctica: Desarrollo De Programas Para Operaciones Básicas De Torneado.

### Módulo 4

Configuración De Herramientas Y Parámetros De Corte

Contenidos:

Selección De Herramientas De Corte Para Diferentes Materiales.

Definición De Velocidades De Corte Y Avances.

Configuración De Offsets Y Correcciones De Herramienta.

Montaje Y Ajuste De Portaherramientas.

Actividad Práctica: Configuración De Herramientas Y Ajuste De Parámetros De Mecanizado.

### Módulo 5

Operación Y Simulación De Procesos De Torneado

Contenidos:

Carga Y Verificación De Programas CNC.

Simulación De Trayectorias Y Detección De Errores.

Ejecución De Programas En Modo Manual Y Automático.

Control De Calidad Durante El Proceso De Mecanizado.

Actividad Práctica: Simulación Y Ejecución De Un Programa De Torneado En El Equipo.

y mucho más...

## Datos del Organismo Capacitador:

|                      |                                           |
|----------------------|-------------------------------------------|
| Nombre Empresa OTEC: | Capacitaciones GoCursos SPA               |
| Rut:                 | 77919346-2                                |
| Giro:                | Servicio de Capacitaciones                |
| Dirección            | Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile     |
| Cuenta Bancaria      | Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander |
| Email:               | contacto@gocursos.cl                      |