



TÉCNICAS DE SOLDADURA POR TERMOFUSIÓN DE TUBERÍAS HDPE

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias técnicas para ejecutar, controlar y verificar procesos de unión de tuberías HDPE mediante termofusión, considerando preparación, parámetros de operación, seguridad, control de calidad y criterios de aceptación de las uniones.



Objetivos específicos

- Identificar características, aplicaciones y condiciones de trabajo de tuberías HDPE según diámetro y presión nominal.
- Ejecutar correctamente procedimientos de termofusión utilizando equipos certificados y aplicando parámetros técnicos.
- Detectar defectos y verificar la calidad de las uniones termofusionadas mediante controles visuales y dimensionales.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción a las tuberías HDPE y fundamentos de la termofusión

Contenidos:

Características y propiedades del HDPE.

Aplicaciones de tuberías HDPE en instalaciones industriales y de servicios.

Principios de unión por termofusión.

Ventajas, limitaciones y condiciones de aplicación del proceso.

Identificación de diámetros y espesores de tuberías.

Actividad Práctica: Reconocimiento de tuberías, accesorios, componentes y condiciones necesarias para ejecutar una termofusión.

Módulo 2

Diámetros, espesores y presión nominal de tuberías HDPE

Contenidos:

Identificación de diámetros de 63 mm, 90 mm, 110 mm, 160 mm, 180 mm, 200 mm, 225 mm, 250 mm, 280 mm y 315 mm.

Consideraciones para diámetros mayores hasta 630 mm.

Identificación y características de PN6, PN10, PN16, PN20 y PN25.

Relación entre diámetro, espesor y presión nominal.

Selección de componentes según requerimiento de instalación.

Actividad Práctica: Identificación y clasificación de muestras de tuberías HDPE según diámetro, espesor y presión nominal.

Módulo 3

Equipos, herramientas y máquina de termofusión certificada

Contenidos:

Componentes principales de una máquina de termofusión.

Placa calefactora, mordazas, sistema hidráulico y accesorios.

Herramientas de refrentado y preparación de superficies.

Inspección previa y condiciones de operación del equipo.

Verificación de condiciones de seguridad y funcionamiento.

Actividad Práctica: Inspección, montaje y preparación de la máquina de termofusión certificada para realizar una unión.

Módulo 4

Preparación de tuberías para el proceso de termofusión

Contenidos:

Corte y posicionamiento de tuberías.

Limpieza y acondicionamiento de superficies.

Alineación de extremos.

Refrentado de las superficies a unir.

Control de paralelismo y contacto entre extremos.

Preparación según diámetro y características de la tubería.

Actividad Práctica: Preparación y refrentado de tuberías HDPE de diferentes diámetros para proceso de termofusión.

Módulo 5

Proceso de termofusión de tuberías HDPE

Contenidos:

Secuencia del proceso de termofusión.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl