



TÉCNICAS DE OPERACIÓN Y MECANIZADO EN TORNO CONVENCIONAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado.





Objetivo general

Desarrollar competencias para operar un torno convencional de manera segura y eficiente, ejecutando operaciones básicas de mecanizado, utilizando correctamente herramientas de corte e instrumentos de medición y aplicando criterios de calidad y mantenimiento básico.



Objetivos específicos

- Identificar los componentes, herramientas, accesorios y parámetros fundamentales para la operación segura de un torno convencional.
- Ejecutar operaciones básicas de torneado, considerando procedimientos de montaje, sujeción, velocidad, avance y profundidad de corte.
- Aplicar técnicas de medición, control dimensional, terminación y mantenimiento básico para asegurar la calidad y seguridad del proceso de mecanizado.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos del torno y seguridad

Contenidos:

Principios de funcionamiento del torno convencional.

Partes y componentes principales del torno.

Tipos de torno y aplicaciones en mecanizado.

Riesgos asociados a la operación y medidas preventivas.

Elementos de protección personal y normas de seguridad.

Actividad Práctica: Identificación de los componentes del torno, herramientas de trabajo, riesgos asociados y aplicación de medidas de seguridad antes de iniciar la operación.

Módulo 2

Herramientas, accesorios y preparación del torno

Contenidos:

Herramientas de corte y sus principales características.

Selección de herramientas según material y operación.

Accesorios de sujeción y montaje de piezas.

Montaje y regulación de herramientas de corte.

Preparación e inspección del torno antes de operar.

Actividad Práctica: Selección y montaje de herramientas de corte y accesorios, realizando la inspección y preparación del torno para una operación de mecanizado.

Módulo 3

Montaje y configuración de parámetros de mecanizado

Contenidos:

Sujeción, centrado y alineación de piezas.

Uso del plato, mordazas y contrapunto.

Selección de velocidad de giro.

Determinación de avance y profundidad de corte.

Lubricación y refrigeración durante el mecanizado.

Actividad Práctica: Montaje, centrado y alineación de una pieza en el torno, configurando velocidad, avance y profundidad de corte según la operación.

Módulo 4

Operaciones básicas de torneado

Contenidos:

Operación de refrentado y cilindrado.

Torneado longitudinal y transversal.

Ejecución de chaflanes y ranuras.

Taladrado y mecanizado interior básico.

Identificación y corrección de defectos durante el mecanizado.

Actividad Práctica: Ejecución de operaciones de refrentado, cilindrado, chaflanado, ranurado y taladrado sobre una pieza de trabajo.

Módulo 5

Medición y control dimensional

Contenidos:

Principios de control dimensional de piezas.

Uso del pie de metro y micrómetro.

Medición de diámetros, longitudes y profundidades.

Control de tolerancias y precisión de mecanizado.

Verificación de calidad y terminación de las piezas.

Actividad Práctica: Medición y control dimensional de una pieza mecanizada utilizando pie de metro y micrómetro, verificando dimensiones y tolerancias.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl