



TÉCNICAS DE MECANIZADO MANUAL DE **PIEZAS MECÁNICAS:** **TORNO Y FRESADORA**

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias técnicas para ejecutar operaciones de mecanizado manual de piezas mecánicas mediante el uso seguro y eficiente del torno y la fresadora, considerando interpretación de planos, selección de herramientas, parámetros de mecanizado, control dimensional y buenas prácticas de seguridad.



Objetivos específicos

- Reconocer los principios, componentes, herramientas y condiciones de operación del torno y la fresadora para realizar trabajos de mecanizado de manera segura.
- Aplicar técnicas de preparación, montaje, medición y mecanizado de piezas mecánicas, utilizando correctamente herramientas manuales y máquinas-herramientas.
- Ejecutar operaciones básicas de torneado y fresado, verificando dimensiones, tolerancias y terminaciones de acuerdo con los requerimientos técnicos de la pieza.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos del mecanizado manual de piezas mecánicas
 Contenidos:
 Conceptos fundamentales del mecanizado y sus aplicaciones.
 Tipos de máquinas-herramientas y principales características.
 Materiales utilizados en la fabricación de piezas mecánicas.
 Herramientas de corte y accesorios básicos.
 Interpretación básica de planos y simbología mecánica.
 Normas de seguridad y prevención de riesgos en el mecanizado.
 Actividad Práctica: Identificación de máquinas, herramientas, materiales y elementos de protección personal utilizados en procesos de mecanizado.

Módulo 2

Metrología y control dimensional de piezas mecánicas
 Contenidos:
 Conceptos de medición, precisión, exactitud y tolerancia.
 Uso de instrumentos de medición dimensional.
 Calibre, micrómetro, reloj comparador y otros instrumentos.
 Lectura e interpretación de medidas y tolerancias.
 Control dimensional durante el proceso de mecanizado.
 Errores frecuentes de medición y formas de evitarlos.
 Actividad Práctica: Medición y verificación dimensional de piezas mecánicas utilizando calibre y micrómetro.

Módulo 3

Operación y preparación del torno mecánico
 Contenidos:

Partes principales y funcionamiento del torno.
 Preparación y puesta en marcha del equipo.
 Montaje y sujeción de piezas de trabajo.
 Selección y montaje de herramientas de corte.
 Velocidad de corte, revoluciones y avance.
 Operaciones básicas de torneado.
 Actividad Práctica: Preparación del torno, montaje de una pieza y ejecución de operaciones básicas de mecanizado.

Módulo 4

Técnicas de torneado de piezas mecánicas
 Contenidos:
 Cilindrado exterior e interior.
 Refrentado y ranurado.
 Taladrado y mandrinado en torno.
 Roscado básico en torno.
 Selección de parámetros de corte según material y herramienta.
 Control de dimensiones y acabado superficial.
 Actividad Práctica: Fabricación de una pieza cilíndrica mediante operaciones de refrentado, cilindrado, ranurado y control dimensional.

Módulo 5

Operación y preparación de la fresadora
 Contenidos:
 Partes principales y funcionamiento de la fresadora.
 Tipos de fresadoras y herramientas de corte.
 y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl