



TÉCNICAS DE MANTENCIÓN DE EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Adquirir conocimiento y habilidades para realizar mantención de equipos de refrigeración industrial de manera eficiente y segura.



Objetivos específicos

- Comprender los principios básicos de refrigeración industrial. Identificar componentes y su funcionamiento en equipos GRAM y MYCOM. Aplicar técnicas de mantenimiento preventivo y correctivo.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1:

Fundamentos de Refrigeración Industrial (2 horas)
 Contenidos:
 Ciclo básico de refrigeración y sus variantes industriales
 Tipos de refrigerantes utilizados (amoníaco - NH₃, R22, otros según planta)
 Equipos principales: compresores, evaporadores, condensadores, válvulas
 Tipos de compresores: tornillo, pistón - características GRAM y MYCOM
 Puntos críticos en cámaras frigoríficas de fruta de exportación
 Condiciones de operación, presiones, temperaturas y sobrecalentamiento
 Actividad práctica: Reconocimiento en terreno de equipos del sistema frigorífico de la planta.

Módulo 2:

Seguridad en Sistemas de Refrigeración Industrial (2 horas)
 Contenidos:
 Riesgos del amoníaco y otros refrigerantes
 Equipos de protección personal (EPP) obligatorio
 Procedimientos de bloqueo y etiquetado (LOTO)
 Protocolos de ventilación, fugas y primeros auxilios
 Normativa aplicable (DS 43, DS 594, ASHRAE, estándares internos)
 Actividad práctica: Ejercicio guiado de LOTO y verificación de seguridad en panel eléctrico del sistema.

Módulo 3:

Mantenimiento Preventiva de Compresores GRAM y MYCOM (6 horas)
 Contenidos:
 Identificación de componentes principales.
 Lubricación, aceite, filtros y niveles
 Revisión de holguras, vibraciones y temperatura
 Inspección y apriete de pernos, estado de sellos y empaquetaduras
 Limpieza de cárter y filtros
 Ajustes básicos y puntos de inspección recomendados por fabricante
 Revisión del sistema de succión y descarga
 Pruebas operacionales después de la mantención. Indicadores de desgaste o falla
 Actividad práctica: Revisión real de un compresor GRAM / MYCOM. Cambio de filtro de aceite / inspección de válvulas de retención. Medición de parámetros operativos (presión, temperatura, consumo)

Módulo 4:

Mantenimiento de Válvulas, Evaporadores y Condensadores (3 horas)
 Contenidos:
 Tipos de válvulas utilizadas (solenoides, expansoras, manuales)
 Limpieza, calibración y comprobación de funcionamiento
 Revisión de evaporadores: serpentines, ventiladores, drenajes
 Mantenimiento de condensadores: limpieza de paneles, purga de gases no condensables
 Revisión de líneas de líquido, succión y descarga
 Identificación de puntos de obstrucción o caídas de presión

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl