SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA EN PROCESO FCAW-G PARA OXIGENISTAS

Impartido por: Capacitaciones GoCursos Spa

Modalidad	Reunión con Relator	Incluye
Presencial/Elearning	Costo 0	Diploma y Certificado

GO Cursos
Aumenta Tus Habilidades

Objetivo general

Desarrollar competencias técnicas para ejecutar trabajos de soldadura semiautomática mediante el proceso FCAW-G (Flux Cored Arc Welding con gas de protección), aplicando correctamente equipos, consumibles, parámetros de soldadura y medidas de seguridad, especialmente en trabajos asociados a las funciones de oxigenistas.

Objetivos específicos

- Identificar los fundamentos del proceso FCAW-G, sus equipos, consumibles, gases de protección y aplicaciones en trabajos industriales.
- Configurar y operar correctamente el equipo de soldadura FCAW-G, seleccionando parámetros de acuerdo con el material, espesor y posición de soldadura.
- Ejecutar y evaluar cordones y uniones soldadas, aplicando procedimientos de seguridad, control visual de calidad y corrección de defectos.

Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.

ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.

ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido

PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos del proceso FCAW-G
Contenidos:
Principios de funcionamiento del proceso FCAW-G.
Características y aplicaciones de la soldadura semiautomática.
Diferencias entre FCAW-G, MIG/MAG y otros procesos.
Equipos, componentes y accesorios.
Ventajas, limitaciones y principales aplicaciones industriales.
Actividad Práctica: Identificación y revisión del equipo FCAW-G y sus componentes.

Módulo 2

Materiales, consumibles y gases de protección
Contenidos:
Tipos de alambres tubulares y clasificación.
Selección del diámetro del alambre.
Gases de protección y sus características.
Reguladores, caudalímetros y sistemas de alimentación.
Almacenamiento y manipulación de consumibles.
Actividad Práctica: Selección de alambre y gas según material y aplicación.

Módulo 3

Preparación y configuración del equipo
Contenidos:
Instalación y regulación del equipo.
Polaridad y conexión eléctrica.
Regulación de voltaje y velocidad de alimentación.
Caudal de gas de protección.
Preparación de piezas y superficies.
Posición de trabajo, distancia y ángulo de la antorcha.
Actividad Práctica: Configuración del equipo y realización de cordones de prueba.

Módulo 4

Técnicas de soldadura FCAW-G
Contenidos:
Técnicas de cebado y mantenimiento del arco.
Movimientos y desplazamiento de la antorcha.
Soldadura en posiciones plana, horizontal y vertical.
Ejecución de cordones y uniones.
Control del aporte térmico y penetración.
Técnicas para minimizar deformaciones.
Actividad Práctica: Ejecución de cordones y uniones en diferentes posiciones.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irarrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl