



SEGURIDAD EN EL MANEJO DE AMONÍACO COMO REFRIGERANTE INDUSTRIAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Proveer conocimientos fundamentales sobre el manejo seguro del amoníaco como refrigerante industrial para garantizar la seguridad en las operaciones y prevenir accidentes.



Objetivos específicos

- Identificar los riesgos asociados al uso del amoníaco como refrigerante industrial.
- Comprender las normativas y regulaciones aplicables al manejo de amoníaco.
- Implementar prácticas seguras en la operación y mantenimiento de sistemas de refrigeración con amoníaco.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción a la Seguridad en el Manejo de Amoníaco R717

Contenidos:

Características generales del amoníaco como refrigerante industrial.

Propiedades físicas y químicas del amoníaco R717.

Usos y aplicaciones del amoníaco en sistemas de refrigeración industrial.

Ventajas y riesgos asociados al uso del amoníaco.

Identificación de peligros presentes en instalaciones de refrigeración industrial.

Actividad Práctica: Identificación de peligros y análisis de riesgos asociados al manejo de amoníaco en una instalación industrial.

Módulo 2

Propiedades Del Amoníaco Y Comportamiento En El Ambiente

Contenidos:

Propiedades toxicológicas y efectos del amoníaco en el organismo.

Comportamiento del amoníaco ante cambios de temperatura y presión.

Inflamabilidad y características de combustión del amoníaco.

Límites de exposición ocupacional y concentraciones peligrosas.

Dispersión del amoníaco en espacios abiertos y confinados.

Actividad Práctica: Análisis de escenarios de fuga de amoníaco y evaluación de sus posibles consecuencias.

Módulo 3

Riesgos Para La Salud Y Vías De Exposición

Contenidos:

Efectos de la exposición aguda y prolongada al amoníaco.

Vías de ingreso del amoníaco al organismo. Irritación y lesiones en ojos, piel y vías respiratorias.

Síntomas asociados a diferentes niveles de exposición.

Factores que aumentan la gravedad de una exposición.

Actividad Práctica: Reconocimiento de síntomas y análisis de casos simulados de exposición a amoníaco.

Módulo 4

Equipos Y Componentes De Sistemas De Refrigeración Con R717

Contenidos:

Principios básicos de funcionamiento de los sistemas de refrigeración con amoníaco.

Identificación de componentes principales del sistema de refrigeración.

Compresores, condensadores, evaporadores y recipientes a presión.

Válvulas, tuberías, accesorios y dispositivos de seguridad.

Puntos críticos donde pueden producirse fugas de amoníaco.

Actividad Práctica: Reconocimiento visual de componentes y localización de puntos críticos de riesgo en un sistema de refrigeración.

Módulo 5

Seguridad Operacional En Instalaciones De Amoníaco

Contenidos:

Procedimientos seguros para la operación de sistemas de refrigeración con R717.

Inspección preventiva de equipos y componentes.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl