



REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL: OPERACIÓN, MANTENCIÓN Y DIAGNÓSTICO DE SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Capacitar a los participantes en los principios de funcionamiento, operación, mantenimiento y diagnóstico de sistemas de refrigeración industrial, aplicando procedimientos técnicos y criterios de seguridad para una operación eficiente y segura de los equipos.



Objetivos específicos

- Comprender los principios fundamentales de la refrigeración industrial y el funcionamiento de sus principales componentes.
- Aplicar procedimientos de operación, inspección y mantenimiento preventivo de sistemas de refrigeración industrial.
- Identificar fallas frecuentes y aplicar técnicas básicas de diagnóstico, considerando condiciones de seguridad y buenas prácticas de trabajo.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos de la Refrigeración Industrial

Contenidos:

Principios físicos de la refrigeración y transferencia de calor.

Ciclo básico de refrigeración por compresión de vapor.

Conceptos de presión, temperatura, evaporación y condensación.

Tipos y aplicaciones de sistemas de refrigeración industrial.

Actividad Práctica: Identificación de las etapas del ciclo de refrigeración y reconocimiento de sus principales variables de operación.

Módulo 2

Componentes y Equipos de Refrigeración Industrial

Contenidos:

Compresores y tipos utilizados en refrigeración industrial.

Condensadores, evaporadores y dispositivos de expansión.

Separadores, filtros, acumuladores y estanques asociados al sistema.

Instrumentos de medición y control de parámetros.

Actividad Práctica: Reconocimiento e identificación de componentes de un sistema de refrigeración industrial.

Módulo 3

Operación y Control de Sistemas de Refrigeración

Contenidos:

Procedimientos de puesta en marcha y detención de equipos.

Control de presión, temperatura y condiciones de operación.

Interpretación de parámetros de funcionamiento.

Buenas prácticas para una operación eficiente y segura.

Actividad Práctica: Revisión de parámetros operacionales y simulación de una secuencia de puesta en marcha y detención.

Módulo 4

Mantenimiento Preventiva y Diagnóstico de Fallas

Contenidos:

Importancia y planificación de la mantención preventiva.

Inspección de componentes y detección de condiciones anormales.

Fallas frecuentes en compresores, condensadores, evaporadores y expansión.

Métodos básicos de diagnóstico y acciones correctivas.

Actividad Práctica: Análisis de fallas simuladas y determinación de posibles causas y acciones correctivas.

Módulo 5

Seguridad y Buenas Prácticas en Refrigeración Industrial

Contenidos:

Riesgos asociados a la operación y mantención de sistemas de refrigeración.

Elementos de protección personal y medidas de control.

Procedimientos seguros para intervención y mantenimiento de equipos.

Manejo seguro de refrigerantes y prevención de fugas.

Actividad Práctica: Identificación de riesgos en un sistema de refrigeración industrial y elaboración de medidas preventivas.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl