



PLC BÁSICO, AUTOMATIZACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE PLC

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias básicas para comprender, configurar, programar y operar controladores lógicos programables (PLC), aplicándolos a procesos de automatización industrial mediante la interpretación de entradas y salidas, lógica de control y programación.



Objetivos específicos

- Identificar los componentes, arquitectura, funcionamiento y aplicaciones de los PLC en procesos de automatización industrial.
- Desarrollar programas básicos de PLC utilizando lógica de programación, entradas, salidas, temporizadores, contadores y funciones de control.
- Aplicar procedimientos de configuración, diagnóstico y puesta en marcha de sistemas automatizados controlados mediante PLC.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción a los PLC y la Automatización Industrial

Contenidos:

Conceptos fundamentales de automatización industrial y control de procesos.

Definición, características y aplicaciones de los PLC.

Arquitectura y componentes principales de un PLC.

Tipos de PLC, módulos de entrada y salida y fuentes de alimentación.

Actividad Práctica: Identificación de los componentes de un PLC y reconocimiento de entradas y salidas en un sistema de automatización.

Módulo 2

Principios de Funcionamiento y Configuración del PLC

Contenidos:

Ciclo de funcionamiento y procesamiento de un PLC.

Entradas digitales y analógicas.

Salidas digitales y analógicas.

Configuración básica del hardware y parámetros del PLC.

Actividad Práctica: Configuración básica de un PLC y asignación de entradas y salidas para un proceso automatizado.

Módulo 3

Programación Básica de PLC

Contenidos:

Introducción a los lenguajes de programación de PLC.

Lógica de contactos y lenguaje Ladder.

Contactos normalmente abiertos y normalmente cerrados.

Bobinas, marcas y operaciones lógicas básicas.

Actividad Práctica: Elaboración de un programa Ladder básico para controlar motores, pilotos y actuadores mediante entradas y salidas digitales.

Módulo 4

Funciones de Programación y Control

Contenidos:

Uso de temporizadores y sus principales aplicaciones.

Uso de contadores en procesos automatizados.

Memorias, enclavamientos y secuencias de control.

Programación de condiciones y operaciones combinadas.

Actividad Práctica: Desarrollo de un programa de control utilizando temporizadores, contadores, memorias y secuencias de operación.

Módulo 5

Automatización y Aplicaciones Prácticas con PLC

Contenidos:

Diseño de secuencias básicas de automatización.

Control de motores y actuadores mediante PLC.

Integración de sensores y dispositivos de campo.

Diagnóstico de fallas y monitoreo del programa.

Actividad Práctica: Desarrollo y puesta en marcha de una aplicación automatizada, considerando programación, pruebas, diagnóstico y corrección de errores.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl