



METROLOGÍA INDUSTRIAL: TÉCNICAS DE MEDICIÓN, CONTROL Y CALIBRACIÓN

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias para aplicar técnicas de metrología industrial en la medición, verificación y control de magnitudes físicas, utilizando correctamente instrumentos de medición y criterios de trazabilidad, precisión y calidad.



Objetivos específicos

- 1. Reconocer los fundamentos de la metrología industrial, sus conceptos, unidades de medida y criterios de exactitud y precisión.
- 2. Aplicar procedimientos de medición utilizando instrumentos metrológicos de acuerdo con las características de las piezas y procesos industriales.
- 3. Interpretar resultados de medición, identificar errores y desviaciones, y aplicar criterios básicos de calibración, verificación y control metrológico.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos de la Metrología Industrial
Contenidos:

Conceptos fundamentales de metrología industrial.

Sistema Internacional de Unidades y magnitudes físicas.

Exactitud, precisión, resolución y sensibilidad.

Trazabilidad de las mediciones.

Importancia de la metrología en los procesos industriales.

Actividad Práctica: Identificación de magnitudes, unidades e instrumentos de medición utilizados en procesos industriales.

Módulo 2

Instrumentos de Medición Industrial

Contenidos:

Características y clasificación de instrumentos de medición.

Reglas, flexómetros y galgas.

Calibradores Vernier y micrómetros.

Relojes comparadores y otros instrumentos de precisión.

Selección del instrumento según el tipo de medición.

Actividad Práctica: Reconocimiento y selección de instrumentos de medición según diferentes requerimientos industriales.

Módulo 3

Técnicas de Medición Dimensional

Contenidos:

Principios de medición dimensional.

Procedimientos correctos de medición.

Medición de longitudes, diámetros, profundidades y espesores.

Medición directa e indirecta.

Errores frecuentes durante el proceso de medición.

Actividad Práctica: Realización de mediciones dimensionales utilizando calibrador Vernier, micrómetro y reloj comparador.

Módulo 4

Calibración y Verificación de Instrumentos

Contenidos:

Conceptos de calibración y verificación.

Importancia de los patrones de referencia.

Trazabilidad metrológica.

Identificación de instrumentos fuera de tolerancia.

Frecuencia y criterios básicos de calibración.

Actividad Práctica: Verificación de instrumentos mediante patrones y análisis de resultados obtenidos.

Módulo 5

Errores e Incertidumbre de Medición

Contenidos:

Tipos de errores en las mediciones.

Errores sistemáticos y aleatorios.

Fuentes de incertidumbre.

Tolerancias dimensionales.

Interpretación y registro de resultados.

Actividad Práctica: Análisis de errores e incertidumbre en mediciones industriales y determinación de conformidad.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl