



INTERPRETACIÓN DE PLANOS Y DIAGNÓSTICO DE FALLAS EN SISTEMAS HIDRÁULICOS

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias para interpretar planos hidráulicos, identificar componentes, clasificar bombas y diagnosticar fallas en maquinaria industrial.



Objetivos específicos

- Interpretar planos hidráulicos identificando simbología, componentes, conexiones y funcionamiento de circuitos industriales.
- Identificar y clasificar componentes y bombas hidráulicas según características, funciones y aplicaciones industriales.
- Aplicar procedimientos básicos de análisis de planos para localizar fallas y proponer soluciones en sistemas hidráulicos.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos De Sistemas Hidráulicos Y Lectura De Planos

Aprendizaje Esperado: Reconocer principios hidráulicos fundamentales y simbología utilizada en planos de maquinaria industrial.

Contenidos:

Principios básicos de hidráulica, presión, caudal y relación entre sus principales variables

Tipos de planos hidráulicos, mecánicos y diagramas utilizados en maquinaria industrial

Simbología hidráulica normalizada para interpretar circuitos y componentes de sistemas

Identificación de líneas, conexiones, actuadores y elementos de control hidráulico

Actividad Práctica: Interpretar en línea un plano hidráulico sencillo, identificando simbología, conexiones y recorrido del fluido; los participantes analizarán colectivamente el circuito mediante una actividad guiada por el relator y responderán preguntas de aplicación.

Módulo 2

Interpretación Y Análisis De Planos Hidráulicos

Aprendizaje Esperado: Interpretar planos hidráulicos identificando correctamente componentes, conexiones y funcionamiento general del circuito.

Contenidos:

Lectura ordenada de planos hidráulicos desde alimentación hasta elementos actuadores

Identificación de circuitos abiertos, cerrados y principales recorridos del fluido

Interpretación de conexiones, válvulas, actuadores y elementos auxiliares representados gráficamente

Reconocimiento de información técnica, referencias y códigos presentes en planos

Actividad Práctica: Analizar en línea un plano hidráulico proporcionado por el relator, siguiendo paso a paso el recorrido del fluido; cada participante identificará componentes y conexiones mediante una actividad interactiva y explicará el funcionamiento general del circuito.

Módulo 3

Identificación Y Clasificación De Componentes Hidráulicos

Aprendizaje Esperado: Identificar componentes hidráulicos según características, funciones, simbología y ubicación dentro maquinaria industrial.

Contenidos:

Bombas hidráulicas, características principales, funciones y criterios básicos de identificación

Válvulas de control, regulación y dirección utilizadas en circuitos hidráulicos industriales

Cilindros hidráulicos, motores hidráulicos y principales aplicaciones en maquinaria

Filtros, estanques, acumuladores, mangueras y accesorios presentes en sistemas hidráulicos

Actividad Práctica: Reconocer en línea diferentes componentes hidráulicos mediante imágenes, planos y fichas técnicas compartidas en pantalla; los participantes clasificarán cada componente según su función y justificarán su ubicación dentro de un circuito determinado.

Módulo 4

Bombas Hidráulicas Y Sus Aplicaciones

Aprendizaje Esperado: Diferenciar tipos de bombas hidráulicas según funcionamiento, características técnicas y aplicaciones industriales.

Contenidos:

Clasificación general de bombas hidráulicas según principio de funcionamiento y construcción

Bombas de engranajes, características, ventajas y aplicaciones frecuentes en maquinaria

Bombas de paletas y pistones, diferencias técnicas y principales aplicaciones

Criterios básicos para seleccionar bombas según presión, caudal y requerimientos operacionales

Actividad Práctica: Comparar en línea distintos tipos de bombas hidráulicas mediante fichas técnicas y ejemplos de maquinaria; los participantes seleccionarán la bomba más adecuada para situaciones planteadas por el relator, considerando presión, caudal y aplicación.

Módulo 5

Búsqueda De Fallas Mediante Interpretación De Planos

Aprendizaje Esperado: Aplicar planos hidráulicos para localizar fallas y determinar posibles causas operacionales.

Contenidos:

Metodología básica para analizar fallas utilizando planos hidráulicos de maquinaria

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl