



INSPECCIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN SOLDADURA

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Entender e identificar los principales procesos y procedimientos aplicables a la inspección de soldadura e identificar las normativas asociadas.



Objetivos específicos

- Identificar los principales procesos, procedimientos y etapas involucradas en la inspección y control de calidad de uniones soldadas.
- Reconocer los principales tipos de discontinuidades y defectos en soldaduras, aplicando criterios básicos de inspección visual y ensayos no destructivos.
- Identificar e interpretar las principales normativas, códigos y criterios de aceptación aplicables a la inspección y control de calidad en soldadura.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos de la inspección de soldadura
Contenidos:

Conceptos fundamentales de inspección y control de calidad en soldadura.

Importancia de la inspección durante las etapas de fabricación y montaje.

Tipos de discontinuidades y defectos en uniones soldadas.

Factores que afectan la calidad de una soldadura.

Criterios generales de aceptación y rechazo.

Actividad Práctica: Identificación visual de discontinuidades y defectos en diferentes uniones soldadas.

Módulo 2

Procesos y procedimientos de soldadura
Contenidos:

Principales procesos de soldadura utilizados en la industria.

Variables esenciales de los procesos de soldadura.

Procedimientos de soldadura y especificaciones técnicas.

Calificación de procedimientos de soldadura.

Calificación y responsabilidades del personal soldador.

Actividad Práctica: Análisis de un procedimiento de soldadura e identificación de sus principales variables.

Módulo 3

Inspección visual de soldaduras

Contenidos:

Principios y objetivos de la inspección visual.
Equipos, instrumentos y elementos utilizados en inspección visual.

Control de preparación, ejecución y terminación de las soldaduras.

Identificación de defectos superficiales y dimensionales.

Registro y documentación de resultados de inspección.

Actividad Práctica: Inspección visual de probetas o uniones soldadas mediante lista de verificación.

Módulo 4

Ensayos no destructivos aplicados a soldadura
Contenidos:

Fundamentos y aplicaciones de los ensayos no destructivos.

Ensayo de inspección por líquidos penetrantes.

Ensayo de partículas magnéticas.

Ensayo radiográfico y ultrasonido.

Selección del método de ensayo según el tipo de unión y discontinuidad.

Actividad Práctica: Selección del método de ensayo no destructivo adecuado para diferentes tipos de defectos.

Módulo 5

Normativas y criterios de aceptación

Contenidos:

Conceptos generales de códigos, normas y especificaciones aplicables a soldadura.

Interpretación de requisitos de calidad en uniones soldadas.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl